

# 2021 年度企业环境报告书



安徽鑫科铜业有限公司

2022 年 3 月

## 一、总经理致辞

为应对新一轮工业革命（工业 4.0）带来的挑战，国务院发布《中国制造 2025》，提出了建设制造强国目标，提出十个重点领域和五个重大工程，其中新材料是重点推进领域之一，成为有突出社会价值的世界一流金属材料供应商是鑫科愿景。

2021 年 3 月 11 日，十三届全国人大四次会议表决通过《国民经济和社会发展第十四个五年规划和 2035 年远景目标纲要》，在安全环保方面，规划提出了多项具体要求。公司始终坚持和秉承“保护环境、预防污染、节能降耗、持续发展”发展理念。随着鑫科的发展以及环境建设需求的提高，国家对污染治理与控制的水平也不断提升，为达到排放的要求，鑫科加大投入，不断寻找处理的新方法、工艺、措施，将污染治理工作由“末端处理”向“源头控制”推进，加快经济增长方式转变，建设资源节约和环境友好型企业。鑫科坚持依靠科技进步，走绿色经营之路，通过 ISO9001 质量管理体系和 ISO14000 环境管理体系认证，严格按照标准执行；积极开展节能降耗，提高资源利用效率，不断完善污染防治治理工艺，对污染物进行减量化、无害化、资源化处理；以低消耗、低排放、高效率实现企业可持续发展。

希望通过 2021 年度企业环境报告书，将鑫科的环境信息传达给公众，让全体利益相关者理解并支持我们的环保理念和行动，进一步推动鑫科的环境保护事业积极向前发展。

## 二、公司基本情况

### 2.1 公司概况

#### 2.1.1 公司简介

安徽鑫科铜业有限公司位于芜湖市经济技术开发区，公司成立于2016年11月8日，隶属于安徽鑫科新材料股份有限公司。现有员工约700人，铜基产品生产能力约66500吨，线缆产品生产能力约40万公里。专业从事高精度锡磷青铜、高镍白铜、镀锡带等高精密电子铜带、辐照交联电缆、特种材料等研发、生产、销售和服务。是国家高新技术企业，中国铜板带10强企业，荣获“中国名牌产品”、“中国驰名商标”等荣誉。主导产品广泛应用于大规模集成电路、5G通讯、智能终端、新能源汽车等高端技术领域。产品出口到台湾、香港、韩国、美国、东南亚等国家及地区。

公司拥有41项专利，其中发明专利15项，实用新型26项，拥有核心自主知识产权，并且具备将科技成果转化至生产经营的能力。近年来，鑫科铜业共主持和参与制定标准32项，其中国家标准19项，行业标准13项，多项标准填补国内空白，标准内容涵盖了有色金属铜加工产品标准、试验标准、方法标准、绿色评价等，标准颁布实施后，规范了有色金属铜加工行业生产，推动了行业技术进步。

生产过程建立标准化管理，通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证、IATF 16949汽车质量管理体系、测量管理体系GB/T19022、两化融合管理体系GB/T23001、能源管理体系GB/T23331认证。

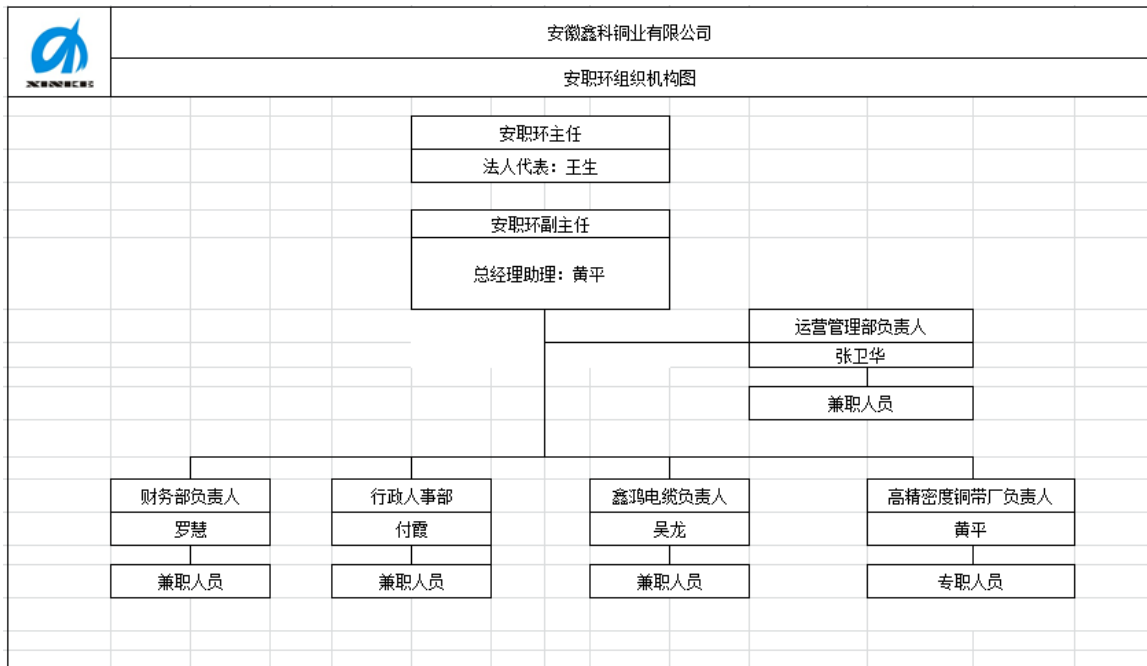
### 2.1.2 公司经营理念及文化

企业愿景：成为有突出社会价值的世界一流金属材料供应商。

企业精神：务实 协作 创新 高效

经营理念：诚信 服务 专业 创新

### 2.2 公司组织机构



## 三、环境管理情况

### 3.1 环境管理结构及措施

鑫科铜业严格按照“预防为主，防治结合”的环保方针，遵守国家地方的有关法律、法规、坚持经济建设与环境保护协调发展的原则，始终把环保工作列入公司的重要议程。公司设立专门的环保管理部门——运营管理部，全面负责企业内部的环保工作，组织、协调、监督、管理，并建立《环境保护管理目标》、《生产现场管理》、《危险废物管理》、《环境安全隐患排查治理制度》等一系列的环境管理制度；

购置常规的环保监测仪器，配备了专职的环保管理人员和环保监测人员。

鑫科铜业为了确保环保设施的有效运行，生产单位建立环保组织机构和和环保监测人员，由技术部门承担环保技术管理并设立环保岗位，建立健全了岗位责任制，由点到线，由线到面的层层监督管理机制，形成了班组、部门、公司对环保齐抓共管的良好局面，在安全、环保、设备、质量、巡检、交接班等方面都做了详细的规定，并制定具体的考核细则，提高操作人员的责任心和管理意识，稳定设施的运行，使各项排污指标均符合国家的排放标准。

开展 ISO14001 环境管理体系的全面贯标及建立工作，为了确保体系的有效性，定期开展内部审核活动，对发现的问题及时整改，不留隐患。在环境管理体系运行过程中，公司总经理为环境保护第一责任人，负责整个公司的环保工作，规定各部门实施环境管理体系的职责和权限，利于分工合作，各司其职，实施和保持有效的环境管理体系。

积极参加政府环保部门举办的环保教育培训，积极提升各级人员环保管理水平和业务技能。每年制定内部培训计划，加强环保队伍建设提高队伍素质。

### **3.2 环境信息公开及交流情况**

定期编制企业环保信息公开内容于公司网站公开，完成自行监测方案、监测报告于安徽省排污单位自行监测信息发布平台公开。

严格落实排污许可证管理要求，积极申领排污许可证，在全国排

污许可证管理信息平台提交申请材料，对外公开环境信息。定期在全国排污许可证管理信息平台填报排污许可证执行报告。

### 3.3 相关法律法规执行情况

“三同时”制度执行方面，建设项目严格按照环保有关法律法规要求委托有资质的环评单位编制环境影响评价文件，并进行公示，经环保部门审批，建设项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，做好建设项目环境影响评价和验收工作。对停用的环保设施及时报告环保部门，做好环保管理工作。

序号	项目名称	环评审批文号	环评审批部门	批复时间	运行情况
1	年产1万吨高精度稀土铜带材项目	环建管[2001]58号	芜湖市环境保护局	2001-05-21	运行中
2	10000t/a铜合金线材工程	无文号	芜湖市环境保护局	2003-08-17	停产
3	年产6500吨高精度铜带技改项目	开整环评[2007]44号	芜湖市环境保护局	2007-07-07	运行中
4	年产10000吨精密黄铜带技术改造项目	环验[2009]61号	芜湖市环境保护局	2009-10-23	停产
5	年产4万吨高精度电子铜带项目	环行审[2012]243号	芜湖市环境保护局	2012-08-14	运行中
6	年产1万吨汽车连接器及电子工业用高精度铜带项目	环行审[2014]353号	芜湖市环境保护局	2014-10-29	运行中

2017年12月组织有关部门及机构编制了《安徽鑫科铜业有限公司突发环境事件应急预案》，于2018年2月26日在芜湖市环保局完成文件备案，2021年1月进行应急预案评估和修订，2021年2月7日完成备案，备案号为340207-2021-06-M。

2021年按计划开展危险废物运输过程中泄漏应急演练，确保本

公司环境污染事件（事故）突发时，能够快速响应，有序行动，高效处置，降低危害，实现保护公众，保护环境的目的。

#### 四、环保目标

2021 年委托第三方机构检测污染物检测结果在排放限值内，信息公开率 100%完成；履行建设项目环境影响评价“三同时”制度。通过定期召开环保工作会议，明确工作方向和内容，不定期环保巡查，开展专项排查整治活动等方式和措施强化环保管理提升专业管控水平。

**2021 年环保管理控制目标：**全年无重大污染事故发生，无污染物非法排放，无非法贮存和转移危险废物行为，环保设备设施与相应的主体生产设备设施同步运行率 100%，污染物达标排放。

**环境绩效比较：**2021 年综合能源消费量 15157 吨标准煤，比 2020 年综合能源消费量产品吨耗有所下降。

#### 五、物质流分析

鑫科铜业主要从事铜加工活动，物料投入主要以铜、锌锭、镍锭，能源消耗采用电能和天然气。产出方面除了主要产品，还有主要产品生产活动过程中排放的废水、废气及固体废物，其中金属废料及铜屑回收利用率 100%，倡导资源循环利用。对配套环保设施升级改造，维护设备稳定运行，2021 年环保设施正常运行，与生产设施同步投运，污染物处理排放满足环保要求。

#### 六、环境会计

2021 年在减少生产过程中污染物的产生、排放和资源循环利用

方面，环保设施建设费用投入约 1818 万元，环保设施运行维护费用约 12.1 万元，开展环保检测和废物处置费用约 81 万元，全年环保投入费用约 1917 万元。

## 七、污染防治设施建设与运行

根据环评报告及环评批复要求，严格执行环境影响评价要求和环保“三同时”制度，废水方面建有污水处理设施，废气方面建有除尘器、过滤式油烟净化机、通风机和喷淋设施，设备噪声采取隔声、减振，厂房吸声、隔声，厂区绿化等措施。固体废物方面建有专门的贮存场所，采取防渗、防雨、防漏措施，落实各类固废收集处置措施要求，委托资质单位进行处理。

按要求完成重点污染源自动监控设备安装、联网和运维监管“三个全覆盖”工作。废气、废水主要污染物指标排放达到执行的污染物排放标准要求。能源消耗以清洁生产为先，熔化炉采取电加热方式进行。生产线上设有水循环利用处理系统，大部分生产用水循环利用，少部分生产废水经污水处理站处理达标后经废水总排口外排至工业园区污水管网，最终进入朱家桥污水处理厂处理。

公司重视环境保护工作，配备专兼职环保管理人员，不定期组织管理人员学习环境保护知识，定期对设备操作、维护进行检查，不断完善各项环保管理制度和体系，加强环保设施运行过程的管理，保证设施有效运行。

加大环保投入，对废水、废气治理设施升级改造，提升综合治理水平。完成节水改造工程，利用表面膜过滤技术在冷水清洗段过滤取



得重大突破，节水改造工程实施，降低了环境污染，减少了废水外排，增加了水的循环利用率，大大降低了能耗；对所有炉台除尘设施升级改造为密闭式收尘房，无组织排放得到全面解决。

表面膜式过滤器



密闭收尘房



## 八、危险废物管理及废气、废水、噪声排放情况

按照国家有关法律、法规、标准的要求，妥善处置各类危险废弃物以及一般工业废弃物。针对危险废物，严格执行危险废物管理制度，危险废物的收集和贮存按照国家《危险废物贮存污染控制标准》要求实施。加强危险废物源头控制，努力降低产生量，与有处置危险废物

的资质单位签订处置合同，经过环保手续备案，实施转移工作。委托资质单位定期对废水、废气和噪声进行检测。

**废气排放情况：**

主要污染物	污染物名称	排放方式	排放口数量	排放口分布情况	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	执行的污染物排放标准	达标情况
废气	颗粒物	经配套治污设施处理后符合高度的烟囱外排	33 个	熔化炉排放口 10 个、锅炉排放口 1 个、步进式退火炉排放口 1 个、轧机排放口 7 个、气垫炉排放口 2 个、罩式炉排放口 3 个、清洗机排放口 4 个、电镀线酸雾排放口 2 个、回流炉热风干燥排放口 1 个、锡锅排放口 1 个、焊剂箱排放口 1 个	1、熔化炉颗粒物<30，步进式退火炉颗粒物<30、二氧化硫<200、氮氧化物<300；熔化炉和步进式退火炉林格曼黑度<1 级；2、气垫炉硫酸雾<45、轧机非甲烷总烃<120、罩式炉非甲烷总烃<120、清洗机硫酸雾<45、锡锅和回流炉热风干燥锡及其化合物<8.5；3、锅炉颗粒物<20、林格曼黑度<1 级、二氧化硫和氮氧化物<50；4、电镀线酸雾排放口硫酸雾<30、焊剂箱排放口氯化氢<30。	1、熔化炉颗粒物、步进式退火炉颗粒物、二氧化硫和氮氧化物执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）；熔化炉和步进式退火炉林格曼黑度执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996；2、气垫炉硫酸雾、轧机非甲烷总烃、罩式炉非甲烷总烃、清洗机硫酸雾、锡锅锡及其化合物和回流炉热风干燥锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996；3、锅炉颗粒物、林格曼黑度和二氧化硫执行《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014，锅炉氮氧化物执行《芜湖市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（芜政办秘（2018）302 号）；4、电镀线酸雾排放口硫酸雾和焊剂箱排放口氯化氢执行《电镀污染物排放标准》GB 21900-2008。	达标
	林格曼黑度						
	二氧化硫						
	氮氧化物						
	硫酸雾						
	非甲烷总烃						
	锡及其化合物						
	氯化氢						

注：酸雾废气排放口（1#电镀线）所在生产线停用状态。

废水排放情况:

主要污染物	污染物名称	排放方式	排放口数量	排放口分布情况	排放浓度(平均值) mg/L	执行的污染物排放标准	达标情况	
废水	PH 值	处理达标后经排口排放	2 个	DW003 (W7011)	7.84	电镀污染物排放标准 GB 21900-2008	达标	
	总铜				<0.5			
	悬浮物				18			
	总锌				<1.5			
	总铁				<3.0			
	石油类				0.58			
	总氰化物				<0.3			
	总铝				0.884			
	氟化物 (以 F-计)				<10			
	氨氮 (NH3-N)				1.1			《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》 (DB32/1072-2007)
	总磷 (以 P 计)				0.19			
	COD				<80			
	总氮 (以 N 计)			2.63				
	PH 值				DW002 (W7012)	7.35		污水综合排放标准 GB8978-1996
	COD			30.55				
	总铜			0.24				
	悬浮物			25				
	五日生化需氧量			11.32				
	总锌			<5				
	石油类			0.61				
	氨氮 (NH3-N)			4.07				
	总磷 (以 P 计)			0.67				
	氟化物 (以 F-计)			2.03				
	硫化物			0.14				
动植物油	0.59							
挥发酚	0.14							

噪声:

检测点位	2021 年 11 月 24 日噪声检测结果 dB(A)		达标情况
	昼间 Leq	夜间 Leq	
N1 东厂界	58.6	46.9	达标
N2 南厂界	59.0	47.5	
N3 西厂界	57.9	47.4	
N4 北厂界	57.0	47.2	

## 九、编制说明

报告时间范围：2021年1月1日至2021年12月31日

发布周期：每年发布一次

编制单位：安徽鑫科铜业有限公司

联系电话：0553-5847864

如对本报告书有任何疑问或建议，欢迎来函、来电咨询。

## 十、结语

安徽鑫科铜业有限公司将始终坚守与环境保护和谐共同发展的道路，通过不断改进生产工艺、提高环境保护管理水平，进一步提升公司清洁生产能力。履行应尽的环境保护社会责任，实现可持续发展的绿色经济，严格落实环境信息公开制度，并继续加强环境信息披露工作，使社会公众了解企业的环境保护工作开展取得效果等综合情况。